

合 同 书

项目名称：垃圾压缩设备

项目编号：HYJZFCG2026-023

采购编号：HYJZFCG2026-023

合同编号：HYJZFCG2026-023

甲方：荣成市森蕾城市建设有限公司

乙方：珠海经济特区联谊机电工程有限公司

合同书

本合同于 2026 年 5 月 7 日由甲、乙双方共同签订。

甲乙双方依照国家有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就垃圾压缩设备事宜协商一致，订立本合同。

一、合同的组成部分：

1. 中标通知书
2. 本合同书
3. 乙方在评标过程中澄清或补充的文件
4. 招标文件
5. 乙方的投标文件

上述文件将相互补充，合同各方必须予以遵守执行。

二、标的物及数量

本合同标的物为垃圾压缩设备（中小型机移位压缩设备 1 套，28 立方垃圾中转箱 3 个，电气控制系统 1 套，计算机控制及监控系统 1 套，路轨 3 套，植物液除臭系统 1 套，高压清洗机一台）。（详细参数见附件清单）

三、价款

本项目的合同价款为人民币壹佰壹拾玖万捌仟元整（小写：1198000.00 元）。

四、质量及专利权

1. 乙方所供标的中所需设备、材料等技术条件必须符合该项目采购文件的要求、乙方投标（响应）文件的内容以及乙方在评审过程中做出的澄清、说明或者补正内容。

2. 乙方应保证甲方在中华人民共和国境内使用其提供的标的或

标的的任何一部分，免受第三方提起的侵犯其专利权、商标权、著作权或其他产权纠纷，否则由乙方承担一切法律责任。

3. 质保期：按国家有关的产品“三包”规定实行“三包”，所有产品为全新产品，符合国家相关标准。所有设备安装调试并经用户验收合格之日起质保期不少于1年（若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目要求的，应按国家或生产厂家的规定执行，若投标人在投标文件中承诺高于该期限，按照投标人承诺），质保期内免费维修、更换配件，免费向用户提供设备维修及正常维护保养所需的零部件，保修期外提供终身维修服务。需求表中特别注明的按需求表中的执行。

五、供货地点及甲方联系方式

供货地点：采购人指定地点。

联系人：胡岩；联系电话：18963114474。

六、交付期：

合同签订后60天内供货且安装调试完毕。

七、验收

1. 供货前，乙方认为某些事项需要甲方提供必要的配合措施，应当在合理的时间内，以书面的形式通知甲方，甲方同意后，应当以书面的形式回复乙方。如果乙方未作书面通知，由此而造成的损失全部由乙方承担；反之，如果甲方未按照其承诺提供配合，则造成的损失均由甲方承担。

2. 标的物必须在运抵供货地点经甲方检验同意后才能开启包装。

3. 乙方必须保证所投产品为原厂正规产品。

4.乙方所供标的物属于《强制性产品认证管理规定》范围内的，必须具有“CCC”中国强制认证标志，否则验收不合格。

八、付款

1.本合同以人民币付款。

2.付款方式：合同签订后支付合同总价款的30%，全部货物供货完毕后3日内由采购人组织验收，验收合格后第二年支付40%，第三年支付剩余价款。

3.付款按以下资信办理

收款人：珠海经济特区联谊机电工程有限公司

开户银行：中国银行珠海吉大支行

银行账号：697770368777

联系人：陈斌杰

联系电话：0756-8615663

九、履约保证金的缴纳或返还

本项目无履约保证金。

十、服务承诺：

1.服务内容：详见附件

2.乙方应严格履行其在该项目的文件中所作出的承诺。

3.其他：无。

十一、变更、修改及转让：

乙方应严格按该项目采购文件和其所提交的投标（响应）文件相关承诺内容实施，除法律法规规定的情形外，乙方不得与甲方擅自解除或就合同标的物的数量、质量、时间、技术规格以及其他的合同条款进行变更、修改；不得部分或者全部转让其应履行的合同义务。

十二、违约责任的承担：

1. 乙方违反第六条交付期规定或者经验收不合格而重新提供货物，每逾期一日按照逾期供货部分合同价款的3‰向甲方交纳违约金，不足一日，按一日计算（下同）。

2. 乙方违反第四条质量及专利权第一款的约定而降低标准或者违反第十一条变更、修改及转让的约定的，由此而造成逾期，按本条第一款的规定交纳违约金。

3. 乙方违反第十条服务承诺的，甲方督促其依法履行合同义务，无正当理由拒不履行或怠于履行合同义务的，列入不良信用记录。

4. 因甲方原因延期验收的，每延期一日按照延期验收部分合同价款的3‰向乙方支付违约金。

5. 乙方违反有关的法律法规或者合同的其他约定（规定），列入不良信用记录。

6. 由于违约而给对方造成损失的，违约方按照实际损失向守约方承担赔偿责任。

7. 由于乙方违约而可能出现其产品（设备）等被甲方使用的情形，其所遭受的损失甲方不需要负责或者承担。

8. 上述违约责任除“不可抗力”外，“不可抗力”是指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，如：战争、严重火灾、洪水、台风、地震等事件。

十三、争议解决：

1. 合同双方应通过友好协商，解决执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争议，如协商不成，可向合同签约地的人民法院提起诉讼。

2. 在诉讼期间，本合同无争议的部分应继续执行。

十四、合同生效

本合同由各方签字并加盖公章或合同章后生效。

十五、签约地点：山东省荣成市。

甲方：

乙方：

荣成市森蕾城市建设有限公司

珠海经济特区联谊机电工程有限公司

单位盖章：

单位盖章：

代表签字：

代表签字：

附表如下：

序号	货物内容	品牌型号	详细配置	生产厂家	数量	单价 (元)	总价 (元)
0	垃圾压缩设备		详见附件	珠海经济特区 联谊机电工程 有限公司	1宗	1198000	1198000
本表总计							1198000

投标报价一览表

项目编号	HYJZFCG2026-023								
项目名称	垃圾压缩设备								
包段编号	001	001							
预算价	1264000.0000	投标总价	1198000.0000		大写：壹佰壹拾玖万捌仟元零角整				
交货期*	合同签订后60天内供货且安装调试完毕。	质保期*	按国家有关的产品“三包”规定实行“三包”，所有产品为全新产品，符合国		交货地点*	采购文件要求的地点			
投标报价说明	报价明细表								
序号	招标要求				投标响应				
	货物名称	政策需求	数量	单位	产地*	生产厂家*	品牌型号*	单价(元)*	合价
1	垃圾压缩设备		1.0000	宗	广东珠海、浙江温州	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	1、水平斜推式垃圾	1198000.0000	1,198,000.0000
<p>注意：</p> <p>1.有底色标识的单元格可填写，“*”项是必输项，任何有底色的必输项为空都可能导致您本次投标无效（若无此项内容，可填写无）；</p> <p>2.如想拷贝数据到某个待填写单元格，应采用选择性粘贴(只粘贴文本)，否则单元格填写无效或被锁死；</p> <p>3.按照本表显示位置加盖一个电子印章；</p> <p>4.本表为固定格式且有数字指纹，必须在原表上填写，填写完毕后只可保存不可另存。</p> <p>5.删除本表、增加本表、增加行列、删除行列、对固定格式的任何改动均会导致无效投标；</p>									

需求响应表

招标要求			投标响应		
编号	商品名称	招标需求	响应需求*	偏离*	偏离说明
1	垃圾压缩设备	详见招标文件	水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)投标响应： 设备构成：机体、推头、顶蓬、提门装置、推拉及锁紧装置、油缸、液压泵站等。详见4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）页	无	无偏离
<p>注意：</p> <p>1.按照本表显示位置加盖一个电子印章；</p> <p>2.当招标需求列的内容显示不完整时，请点击编辑栏进行查看；</p> <p>3.响应需求请按照商品(服务)的招标需求的逐一说明，如实填写。“响应需求”中需详细列明所报产品（服务）的明细；若与投标（响应）文件中提供的产品检测报告（如有）、生产厂家出具的产品彩页等证明材料的实质性响应情况不一致，可能导致投标（响应）无效。</p> <p>4.有底色标识的单元格可填写，“*”项是必输项，任何有底色的必输项为空都可能导致您本次投标无效；</p> <p>5.如想拷贝数据到某个待填写单元格，应采用选择性粘贴(只粘贴文本)，否则单元格填写无效或被锁死；</p> <p>6.本表为固定格式且有数字指纹，必须在原表上填写，填写完毕后只可保存不可另存。删除本表、增加本表、增加行列、删除行列、对固定格式的任何改动均会导致无效投标（响应）；</p>					

二、报价明细表

报价明细表

单位: 元

序号	名称	品牌	规格型号	详细配置	数量	单位	生产产地	生产厂家	单价	合价
1	水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)	AEL	规格: 11KW, 每小时垃圾处理量 15 t/h 型号: APFH3210	机体、推头、顶篷、提门装置、推拉及锁紧装置、油缸、液压泵站等	1	套	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	580000.00	580000.00
2	电气控制系统	AEL (集成)	规格: 集成件 型号: 定制	计算机系统、电缆及辅助系统、安全报警系统、视频监控系统等	1	套	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	18000.00	18000.00
3	计算机控制及监控系统	AEL (集成)	规格: 集成件 型号: 定制	计算机、摄像头、录像机、控制电缆等	1	套	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	60000.00	60000.00
4	垃圾集装箱	AEL	规格: 容积 28 立方 型号: CH28	由箱体、尾门、锁紧装置、密封装置、路轨等	3	个	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	150000.00	450000.00

5	垃圾箱体路轨	AEL	规格：28立方箱路轨 型号：CT28M	路轨钢结构等	3	套	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	7000.00	21000.00
6	植物液除臭系统	AEL	规格：电机功率：1.5KW 型号：ZWCQ-1.5	由控制柜、药剂箱、电控系统、雾化喷嘴、输送管路、药箱、高压泵等	1	套	广东珠海	珠海经济特区联谊机电工程有限公司	64000.00	64000.00
7	高压清洗机	狄科	规格：流量：20L/min 型号：DK-20	电动机、柱塞泵、冲洗枪、高压水管、方向接头、快换接头等	1	台	浙江温州	温州狄科智能环保科技有限公司	5000.00	5000.00
总价：（大写）人民币壹佰壹拾玖万捌仟元整 （小写）1198000.00										
备注：无										

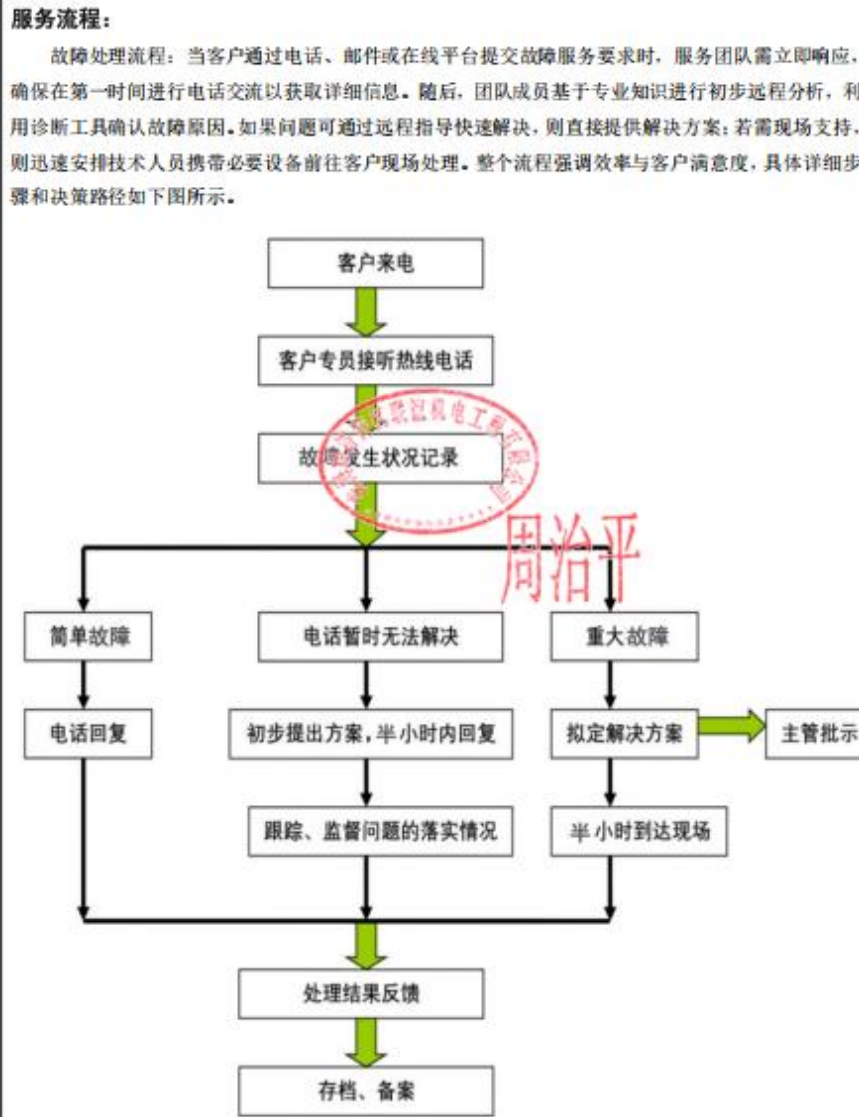
投标人全称（公章）：珠海经济特区联谊机电工程有限公司

法定代表人签章：周治平

4.7 服务方案（技术服务和售后服务内容及承诺）

4.7.1 技术服务和售后服务内容及承诺表

技术服务和售后服务内容及承诺表



技术服务：

(1) 质保期结束前，我方将与采购人共同进行全面检查，对发现的任何缺陷负责修复，并于修复后向采购人提交包含缺陷原因、维修内容、修复完成时间及恢复日期等信息的书面报告，一式两份。

(2) 技术资料：保证响应文件所提供的全部技术资料（包括：响应货物彩印技术样本、使用保养说明书、图纸、各种实验报告和鉴定证书等）真实可靠，采购人在产品验收环节对资料原件以及产品性能及参数进行核查。

(3) 备件供应：针对各类设备型号，提供充足的原厂备件、附件及易损件，确保满足设备持续稳定运行的需求。

(4) 质保期届满后，如需更换损坏设备，按原协议中标采购价格执行。

(5) 若国家及/或生产厂家对本项目所涉货物的质保期规定长于我方承诺，则以国家及/或生产厂家规定为准。质保期内我方对所供货物执行包修、包换、包退及合同约定的其他责任；质保期满后可提供终身维修保养服务（质保期内免费，质保期后有偿）。

(6) 依据产品供货合同及投标文件承诺，售后服务经理将专项制定并监督实施项目售后方案及计划，内容包括但不限于：

- 维护团队配置与人员安排
- 设备保养及维护周期
- 定期设备巡检与运行记录
- 设备故障登记
- 故障响应与排除时限
- 故障根源分析与改进报告
- 技术资源储备
- 备件配件规划与储备
- 服务效果验证及总结
- 服务范围涵盖整机维护保养，包括液压系统、电气系统、自控系统、机械系统及附属设备。

(7) 针对本项目提供切实可行的技术服务、技术培训、售后服务方案，详见“4.7 服务方案（技术服务和售后服务内容及承诺），4.8 备品备件库，4.9 培训方案”等。

(8) 提供的货物及制作安装采用的各种配件、材料均满足国家和行业规范标准。

(9) 本次提供的货物不属于进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。

(10) 本次投标报价为总价包干，报价包括货物及其附件的设计、采购、制造、出厂检测、试验、运输、保险、以及机械设备、安装、调试、验收、培训、技术服务、及相关土建改造配合费、质保期保障等相关服务的所有费用，采购人无需再支付额外费用。

(11) 供货时提供设备的中文说明书、彩页、照片、产品资料附件及相关证明文件。

(12) 所提供设备与荣成市现有的垃圾箱及勾臂车配套通用，如果与现有在使用垃圾箱及勾臂



车不匹配造成的无法正常工作的由我方承担全部责任进行整改，直到匹配正常工作。

(13) 压缩机设计满足现有土建条件要求，（与现用的卸料车匹配，与现用的垃圾箱匹配）详见“四、技术文件内 4.3.4.2 节内容”。在合同签订之日起 5 日内向采购人提供经有关部门评估可行的设计图纸，每逾期一天的，每天向采购人偿付 2000 元的赔偿金。

(14) 凡标有“★”及“▲”号的技术参数均已实质性响应。

(15) 如若中标，我方提供的设备、软件的技术指标不符合采购要求的，或者和投标文件不一致的，采购人有权拒绝接收并报所属地的同级政府采购管理办公室处理。如因我方提供产品不符合要求被拒收或因此导致需要向采购人赔偿的，所有损失均由我方承担。

(16) 提供全部设备是原厂原装合法渠道的全新正品，质量符合国家相关标准及安全规范。

(17) 负责免费送货上门、并免费安装调试，并确保设备能够整体无缝安装。

(18) 提供终身技术咨询服务并免费提供设备使用所需的技术培训，免费培训使用人员和维护人员，直到能熟练操作及维修，并经考核合格后上岗。

(19) 在质量保证期内设备非因人为及不可抗拒因素的原因而引起损坏或质量问题，我方免费予以技术服务、维修或设备更换，并承担相应费用和零部件的费用，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，我方也要积极帮助采购人修理，并提供优惠价格的配件和服务。

(20) 其他按招标文件要求。

售后服务承诺

1、保修期（质保期）承诺

(1) 整体项目保修期为 1 年。

(2) 国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，质量保证期从提供的设备到达现场安装调试验收合格之日起计算。在此期间因产品制造质量不良而不能正常工作使用，免费维修和正常保养，其质保期根据维修程度而顺延，质保期满后，如出现故障，在接采购人通知后，派专业的技术人员赶到现场，帮助排除故障、修复或更换零部件，需购买零部件时，酌情收取成本费。

2、售后服务响应承诺

(1) 提供完整良好的售后服务方案；

(2) 在有效期内由于产品本身质量原因造成的任何损伤或损坏，免费负责修理或更换。

(3) 在有效期内接到产品有任何质量问题的传真和电话，在 12 小时内派专业技术人员赶到现场，并检查进行更换。

(4) 现场服务响应时间响：即时响应。如因我方售后服务不及时而造成损失，承担由此产生的一切费用。

(5) 根据国内贸易部制订的商品三包规定，提供相关服务。

(6) 免费运输配送及安装调试。

(7) 质量标准：招标产品满足招标人所需产品的最低要求。

(8) 非唯一指定要求，如有与某产品的指标或参数描述相同，并非特指，仅为产品质量、档次、水平的参照，以不低于招标文件要求的档次、技术、性能的产品参与投标。

(9) 提供覆盖全程的上门售后服务，并配备 7×24 小时全天候热线电话支持。
质保期后，售后服务为有偿服务，有偿服务分 2 种，一种是签订维保协议的方式，另一种是不签订维保协议方式。

3、设备升级承诺

(1) 设备升级：如招标人有设备升级、更换、换代、维修等需求时，我司承诺以最优惠的价格提供给招标人。

(2) 设计方案：保证不会转包或擅自改变设计方案，不会降低质量要求。实际施工中，确需对方案作进一步调整的，保证经由使用单位书面确认后才作调整，中标价格不作变动，价格若要变动，保证经由招标人同意。

4、用户技术人员培训承诺：自设备安装启动至质保期结束全程提供培训。针对设备磨合期操作生疏、故障易发的情况，我方将采取以下措施：

1) 结合设备运行实况，为转运站操作及维修人员反复现场讲解设备性能，助其快速掌握操作要领与故障排除方法；

2) 依托实际故障案例，对维修人员开展现场实操培训，协同完成故障修复，快速提升其技能水平；免费提供全套操作资料，含设备说明书、日常维护指南、故障排查手册、技术文档、操作培训视频等；

3) 常年储备高故障率配件、常用替换件及备品备件；

4) 实施定期预防性保养，提前识别潜在故障隐患，及时更换易损件，确保设备持续处于良好运行状态。

5、其他：本表未明列，但招标文件要求的服务。

完全响应招标文件要求提供相应的服务。

投标人名称(公章)：珠海经济特区联谊机电工程有限公司

法定代表人签章：


4.2 技术指标具体响应情况对照表

技术指标具体响应情况对照表

序号	设备名称	单位	数量	配置说明	投标产品的配置	技术指标得分情况	备注
1	水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)	套	1	<p>设备构成：机体、推头、顶篷、提门装置、推拉及锁紧装置、油缸、液压泵站等。</p> <p>一、必须满足的技术要求：</p> <p>★1. 压缩机设备形式：机移动式。</p> <p>▲2. 压缩方式：倾斜压装式。</p> <p>★3. 压缩机倒料仓结构须根据现场垃圾房尺寸量身定做。</p> <p>4. 压缩机主体采用至少 16mm 厚的耐腐蚀性好的锰钢，再经整体喷丸打砂、防腐处理。</p> <p>5. 液控系统中设置有油压、油温、油量显示装置，并且有相应的保护、故障报警及满载指示等功能。</p> <p>6. 紧急事件时急停功能和强退功能。</p> <p>▲7. 液控系统采用双泵工控技术可以根据受力大小自动调整工作快慢提高工作效率。</p> <p>▲8. 压缩机具有防垃圾夹杂设计、渗滤液自动排放设计（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p> <p>▲9、压缩机采用斜推压装垃圾，并从尾门上部进料压装（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p>	<p>设备构成：机体、推头、顶篷、提门装置、推拉及锁紧装置、油缸、液压泵站等。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)及电气控制系统技术规格说明书(带★或▲号实质性响应)第 1-4 页。</p> <p>一、满足的技术要求响应：</p> <p>★1. 压缩机设备形式：机移动式。</p> <p>▲2. 压缩方式：倾斜压装式。</p> <p>★3. 压缩机倒料仓结构根据现场垃圾房尺寸量身定做。</p> <p>以上 3 点详见：4.3.1.7 技术方案设备布置图（二维图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）。</p> <p>4. 压缩机主体采用 16mm 厚的耐腐蚀性好的锰钢，再经整体喷丸打砂、防腐处理。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应)第 5 页。</p> <p>5. 液控系统中设置有油压、油温、油量显示装置，并且有相应的保护、故障报警及满载指示等功能。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应)第 6 页。</p> <p>6. 紧急事件时急停功能和强退功能。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机(含机移位装置)及电气控制系统技术规</p>	自评满分	无

	<p>▲10. 压缩机内装斜推压装式推头，推头底部安装有耐磨滚轮（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p> <p>11. 为保证设备质量和稳定性，液控系统的主要部件如油泵、换向阀、溢流阀、压力继电器等符合国家产品质量要求。</p> <p>12. 适用收集工具：装载以下各型垃圾收集工具。</p> <p>二、技术参数：</p> <p>1. 压缩腔材质及厚度：16 锰钢，底板≥16mm、侧板≥10mm。</p> <p>2. 每小时垃圾处理量≥15 t/h。</p> <p>▲3. 每循环垃圾处理量≥3.5 m³。</p> <p>4. 垃圾压缩比（max）≥1:2.5。</p> <p>5. 每循环工作周期≤45 s。</p> <p>▲6. 泵站功率≥11kW。</p> <p>7. 推头最大推力≥300KN。</p> <p>8. 系统最大工作压力≥18 Mpa。</p> <p>9. 卸料平台高度≥1.6</p> <p>10. 工作时最大允许噪声 ≤75dB。</p> <p>▲11. 置料仓容积：≥5.6m³</p> <p>▲12. 外形尺寸约：长 5800×宽 3200×高 6400 mm（±100mm）</p> <p>▲13. 压缩机推头：宽约 1900mm、高约 600mm、行程约 2500mm、进箱长度约 380mm（±100mm）；</p> <p>14. 机移位系统 三箱，三工位</p> <p>15. 机移位速度 3.2m/min</p> <p>16. 移位电机功率 1.5KW</p>	<p>格说明书（带★或▲号实质性响应）第 6 页。</p> <p>▲7. 液控系统采用双泵工控技术可以根据受力大小自动调整工作快慢提高工作效率。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 6-7 页，液压节能高效改善方案，且技术方案经过实践证明（详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 15-16 页）。</p> <p>▲8. 压缩机具有防垃圾夹杂设计、渗滤液自动排放设计（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 7-10 页。</p> <p>▲9. 压缩机采用斜推压装垃圾，并从尾部上部进料压装（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。详见：4.3.1.7 技术方案设备布置图（二维图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 11 页。</p> <p>▲10. 压缩机内装斜推压装式推头，推头底部安装有耐磨滚轮（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 11 页。</p> <p>11. 为保证设备质量和稳定性，液控系统的主要部件如油泵、换向阀、溢流阀、压力继电器等符合国家产品质量要求。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）</p>	
--	---	--	--

		<p>17. 投标文件中提供该设备有效的省级及以上部门的检测报告复印件并加盖投标供应商单位公章。</p> <p>18. 压缩设备侧面需要配有一套可随设备移动的操作间，供现场操作设备。设备的压缩及设备的移动需要采用激光测距精准控制位置。</p> <p>压缩机顶部净空尺寸需要满足现有5吨后装车卸料。</p>	<p>第 15 页。</p> <p>12. 适应收集工具:装载 5 吨以下各型垃圾收集工具。详见: 4.3.1.7 技术方案设备布置图（二维图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 2、14 页。</p> <p>二、技术参数响应：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 压缩腔材质及厚度：16 锰钢、底板：16mm、侧板：12mm。 2. 每小时垃圾处理量：25 t/h。 ▲3. 每循环垃圾处理量：3.5 m³。 4. 垃圾压缩比（max）：1:2.5。 5. 每循环工作周期：40 s。 ▲6. 泵站功率：15kW。 7. 推头最大推力：360KN。 8. 系统最大工作压力：18 Mpa。 9. 卸料平台高度：1.63 10. 工作时最大允许噪声：75dB。 ▲11. 置料仓容积：5.6m³ ▲12. 外形尺寸约:长5800×宽3200×高6400mm(±100mm) ▲13. 压缩机推头：宽约 1900 mm、高约 600 mm、行程约 2500 mm、进箱长度约 380 mm (±100mm)； 14. 机移位系统：三箱，三工位 15. 机移位速度：3.2m/min 16. 移位电机功率：1.5KW <p>以上 16 项详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 17 页。4.4 所投压缩机的近期检测、检验报告（带★或▲号实质性响应）。</p>	
--	--	--	---	--

					<p>17. 投标文件中已提供该设备有效的省级及以上部门的检测报告复印件并加盖投标供应商单位公章。详见 4.4 所投压缩机的近期检测、检验报告（带★或▲号实质性响应）。</p> <p>18. 压缩设备右侧配有一套可随设备移动的操作间，供现场操作设备。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 17 页、4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）。</p> <p>设备的压缩及设备的移动采用激光测距精准控制位置。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 13 页。</p> <p>压缩机顶棚内净空尺寸满足现有 5 吨后装车卸料。详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 2 页、4.3.1.7 技术方案设备布置图（二维图，带★或▲号实质性响应）、4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）。</p>		
2	电气控制系统	套	1	<p>设备构成：控制台、PLC、断路器、继电器等。整个转运站的各种自动功能是通过 PLC 控制系统来实现的。</p> <p>主要功能：实现对主体设备和工艺流程的运行、控制、和报警。</p> <p>1. 控制方式设有手动、自动、维修三种模式，以考虑各种因素情况下的操作。</p> <p>2. 通过 PLC 实现对泵站各部件的控制。手动模式：各部件在相互关联和其自</p>	<p>投标响应如下</p> <p>设备构成：控制台、PLC、断路器、继电器等。整个转运站的各种自动功能是通过 PLC 控制系统编程来实现的。</p> <p>主要功能：实现对主体设备和工艺流程的运行、控制、和报警，同时实现互锁。</p> <p>1. 控制方式设有手动、自动、维修三种模式，以及各种功能因素情况下的操作。</p> <p>2. 通过 PLC 实现对液泵站各部件的控制。手动模式：各部件在相互关联和其自身约束条件（自锁或互锁）下单</p>	自评满分	无

			<p>身约束条件下单独运行；自动模式：各部件在相互关联和其自身约束条件下自动运行；维修模式：各部件可在无关联并且不受其自身约束条件下单独运行。</p> <p>3. 电气控制系统主要元件如 PLC、断路器、继电器、接触器等选用优质元件。</p>	<p>独运行；自动模式：各部件在相互关联和其自身约束条件下自动运行；维修模式：各部件可在无关联并且不受其自身约束条件下单独运行。</p> <p>3. 电气控制系统主要元件如 PLC、断路器、继电器、接触器等选用优质元件。</p> <p>详见 4.3.1.9 水平斜推式垃圾压缩机（含机移位装置）及电气控制系统技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 12 页。</p>			
3	计算机控制及监控系统	套	1	<p>一、设备组成及用途： 计算机控制系统、电缆及辅助系统、安全报警系统、视频监控系统等。</p> <p>二、技术性能要求</p> <p>1. 实现站内设备的自动化控制、智能化指挥及监控。</p> <p>2. 系统设计遵循先进性、实用性、可靠性、经济性、开放性的原则，满足垃圾转运站工艺流程和生产管理对自动化控制的要求</p> <p>3. 系统应能实现中央控制和现场控制，现场控制优先于中央控制。现场设置操作面板，操作界面应采用触摸屏和按钮的复合形式；现场操作点可通过视频图像实时观察压缩系统运行的情况。</p> <p>4. 转运站控制系统应留有通讯接口，便于将信号上传至环卫监控网，信号接口应与上位系统统一，并容易与其他应用软件交换数据。</p> <p>5. 投标人应提供自控仪表设备清单，清单应包括设备名称、型号规格、数量和安装</p>	<p>投标响应如下：</p> <p>一、设备组成及用途： 计算机控制系统、电缆及辅助系统、安全报警系统、视频监控系统等。</p> <p>二、技术性能要求</p> <p>1. 实现站内设备的自动化控制、智能化指挥及监控。</p> <p>2. 系统设计遵循先进性、实用性、可靠性、经济性的原则，满足垃圾转运站工艺流程和生产管理对自动化控制的要求</p> <p>3. 系统能实现中央控制和现场控制，现场控制优先于中央控制。现场设置操作面板，操作界面应采用触摸屏和按钮的复合形式；现场操作点可通过视频图像实时观察压缩系统运行的情况。</p> <p>4. 转运站控制系统预留有通讯接口，便于将信号上传至环卫监控网，信号接口与上位系统统一，并容易与其他应用软件交换数据。</p> <p>5. 已在投标文件中提供自控仪表设备清单，清单包括设备名称、型号规格、数量和安装位置信息。</p> <p>以上 5 点详见 4.3.1.10 计算机控制及监控系统技术规格说明书第 2-8 页。</p>	自评满分	无

			<p>位置信息。</p> <p>三、技术参数：</p> <p>1. 中央控制系统</p> <p>a) 显示器：≥27寸</p> <p>b) 台式电脑：要求至少酷睿 I5 处理器，固态硬盘</p> <p>c) 运行软件：正版软件</p> <p>2. 监视系统</p> <p>a) 监控显示器：≥27寸</p> <p>b) 高清录像机：≥1套</p> <p>c) 监控摄像头：≥4套</p>	<p>三、技术参数：</p> <p>1. 中央控制系统</p> <p>a) 显示器：27寸</p> <p>b) 台式电脑：至少酷睿 I5 处理器，固态硬盘</p> <p>c) 运行软件：正版软件</p> <p>2. 监视系统：</p> <p>a) 监控显示器：27寸</p> <p>b) 高清录像机：1套</p> <p>c) 监控摄像头：4套以上，或按需配置。</p> <p>以上详见 4.3.1.10 计算机控制及监控系统技术规格说明书第9页。</p>			
4	垃圾集装箱	个	3	<p>一、设备构成：由箱体、尾门、锁紧装置、密封装置、路轨等构成。垃圾集装箱既要能与压缩机配套使用，在运输中又可以与总质量 31 吨车厢可卸式垃圾车配套，便于拉臂车吊起、固定、运输、倾卸。</p> <p>二、垃圾集装箱技术要求：</p> <p>1. 集装箱后门由三部分组成：集装箱后门框架及遮掩门，锁紧装置，排水接水装置，可靠的安全锁等，能实现与压缩机对接、锁紧顺畅，保证整个作业运输过程集装箱无垃圾卡滞、留挂、抛洒，滴漏，并无臭气飘出污染沿途环境。（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p> <p>2. 集装箱设计有专门的污水排放装置（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p>	<p>投标响应具体如下：</p> <p>一、设备构成：由箱体、尾门、锁紧装置、密封装置、路轨等构成。垃圾集装箱既要能与压缩机配套使用，在运输中又可以与总质量 31 吨车厢可卸式垃圾车配套，便于拉臂车吊起、固定、运输、倾卸。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 2、13-14 页，4.3.1.7 技术方案设备布置图（二维图，带★或▲号实质性响应），4.3.1.8 技术方案设备布置图（三维效果图，带★或▲号实质性响应）。</p> <p>二、垃圾集装箱技术要求响应：</p> <p>1. 集装箱后门由三部分组成：集装箱后门框架及遮掩门，锁紧装置，排水接水装置，可靠的安全锁等，能实现与压缩机对接、锁紧顺畅，保证整个作业运输过程集装箱无垃圾卡滞、留挂、抛洒，滴漏，并无臭气飘出污染沿途环境。（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖本单位公章），详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 3 页。</p>	自评满分	无

		<p>3. 箱体后门采用液压自动开启和锁紧方式（投标文件中提供清晰的实物彩图并加盖投标供应商单位公章）。</p> <p>4. 箱体材料采用16锰钢，整体结构采用喷砂除锈，其表面清洁度达国标 Sa2.5 级以上。</p> <p>5. 垃圾集装箱要求液压自动开门达到 45 度以上，保证大件或凝固状垃圾顺利倒出。</p> <p>6. 集装箱刚度、强度好，所有结构件在作业过程中不变形，箱体使用年限不少于 5 年。</p> <p>7 材质及厚度：16 锰钢、底部≥ 5 mm、厚度≥ 4 mm，整箱结构根据受力情况局部加强。</p> <p>▲8. 有效容积≥ 28 立方米。</p> <p>▲9. 额定载重≥ 18 吨。</p> <p>10. 外形尺寸：长≤ 7080mm，宽≤ 2500mm，高≤ 2500mm</p> <p>★11. 勾耳中心离地高度约：1570mm。 箱体导轨宽度（外宽）：约 1580mm。</p> <p>▲12. 垃圾箱后门锁紧装置采用三重门设计，六点锁紧结构。遮掩门采用液压油缸向上翻起结构。</p> <p>13. 垃圾箱尾端需要垃圾翻转结构，垃圾箱底部需要配置多孔板走水装置，大门下端有接水槽。</p>	<p>2. 集装箱设计有专门的污水排放装置（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖本单位公章）。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 3-5 页。</p> <p>3. 箱体后门采用液压自动开启和锁紧方式（投标文件中已提供清晰的实物彩图并加盖本单位公章）。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 6 页。</p> <p>4. 箱体材料采用 16 锰钢，整体结构采用喷砂除锈，其表面清洁度达国标 Sa2.5 级以上。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 6-8 页。</p> <p>5. 垃圾集装箱要求液压自动开门达到 45 度以上，保证大件或凝固状垃圾顺利倒出。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 8-9 页。</p> <p>6. 集装箱刚度、强度好，所有结构件在作业过程中不变形，箱体使用年限不少于 5 年。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 9-10 页。</p> <p>7 材质及厚度：16 锰钢、底部≥ 5 mm、厚度≥ 4 mm，整箱结构根据受力情况局部加强。详见 4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第 10 页。</p> <p>▲8. 有效容积：28 立方米。</p> <p>▲9. 额定载重≥ 18 吨。</p> <p>10. 外形尺寸：长≤ 7080mm，宽≤ 2500mm，高≤ 2500mm</p> <p>★11. 勾耳中心离地高度约：1570mm。 箱体导轨宽度（外宽）：约 1580mm。</p>	
--	--	---	--	--

					<p>以上8-11点详见4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第11页。</p> <p>▲12. 垃圾箱后门锁紧装置采用三重门设计，六点锁紧结构。逆掩门采用液压油缸向上翻起结构。详见4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第11-12页。</p> <p>13. 垃圾箱尾端需要垃圾翻转结构，垃圾箱底部需要配置多孔板走水装置，大门下端有接水槽。详见4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第12页。</p>		
5	垃圾箱体路轨	套	3	技术要求：与垃圾箱相匹配、主体采用抗腐蚀、耐磨性好的高强度合金钢。	技术要求响应：与垃圾箱相匹配、主体采用抗腐蚀、耐磨性好的高强度合金钢。详见4.3.1.11 垃圾集装箱及垃圾箱体路轨技术规格说明书（带★或▲号实质性响应）第15页。	自评满分	无
6	植物液除臭系统	套	1	<p>一、设备构成：由控制柜、药剂箱、电控系统、雾化喷嘴、输送管路、药箱、高压泵组成。</p> <p>二、技术要求：</p> <p>1. 高压柱塞泵，额定工作压力：0- 60BAR</p> <p>2. 最大流量：8L/min</p> <p>3. 电机功率：1.5KW</p> <p>4. 电机转速：1450RPM。</p> <p>5. 支持喷头数：30-40个。</p> <p>6. 喷头雾化程度约：0.1mm</p>	<p>投标响应如下：</p> <p>一、设备构成：由控制柜、药剂箱、电控系统、雾化喷嘴、输送管路、药箱、高压泵组成。详见4.3.1.12 植物液除臭系统技术规格说明书第2页。</p> <p>二、技术要求：</p> <p>1. 高压柱塞泵，额定工作压力：0- 60BAR</p> <p>2. 最大流量：8L/min</p> <p>3. 电机功率：1.5KW</p> <p>4. 电机转速：1450RPM。</p> <p>5. 支持喷头数：30-40个。</p> <p>6. 喷头雾化程度约：0.1mm</p> <p>以上6点详见：4.3.1.12 植物液除臭系统技术规格说明书第2-3页。</p>	自评满分	无
7	高压	台	1	设备构成：	投标响应如下：	自评满分	无

清洗机		<p>电动机、柱塞泵、冲洗枪、高压水管万向接头、快换接头等。</p> <p>必须满足的技术要求：</p> <p>用于保持转运站内的清洁，改善站内环境，减少转运站对周围环境的影响，对作业场地每天进行移动式使用清洗，在转运站适当的位置布置插座、给水点作为冲洗的电源和水源。</p> <p>性能参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V, 2. 最大工作压力：≥5MPa 3. 正常工作压力：≥4MPa 4. 流量：≥20L/min 5. 电机功率：≥2.2kw 6. 采用手持式喷枪，喷管长度≥15米 7. 自带行走轮，可拖动，总重≤50Kg 	<p>设备构成：</p> <p>电动机、柱塞泵、冲洗枪、高压水管万向接头、快换接头等。</p> <p>所投产品满足的如下技术要求：</p> <p>用于保持转运站内的清洁，改善站内环境，减少转运站对周围环境的影响，对作业场地每天进行移动式使用清洗，在转运站适当的位置布置插座、给水点作为冲洗的电源和水源。</p> <p>性能参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V, 2. 最大工作压力：5MPa 3. 正常工作压力：4MPa 4. 流量：20L/min 5. 电机功率：2.2kw 6. 采用手持式喷枪，喷管长度15米 7. 自带行走轮，可拖动，总重50Kg <p>详见 4.3.1.13 高压清洗机技术规格说明书</p>		
-----	--	--	---	--	--